



Agitatori

Aste per Agitazione



Aste di agitazione

In acciaio inox 18/8. Le diverse forme permettono di ottenere una miscelazione ottimale per i diversi tipi di viscosità e densità dei liquidi.

Pale flottanti (Fig.1)

Caratteristiche: le due pale che si aprono all'aumentare della velocità, generano un flusso assiale nel recipiente dall'alto verso il basso. Particolarmente indicata per l'agitazione in contenitori a collo stretto; es: palloni. Impiego: utilizzo a velocità medio alte per turbinare solidi leggeri, per flocculazioni, miscele agenti addensanti, agitazione fanghi, ecc.

Pala a 6 fori (Fig.5)

Caratteristiche: genera un flusso tangenziale con ridotta turbolenza e con delicata miscelazione del prodotto. Impiego: utilizzo a velocità medio basse dove occorre un buono scambio di calore dei prodotti da miscelare.

Pala basculante (Fig.2)

Caratteristiche: la pala che si allinea automaticamente durante la rotazione, genera un flusso assiale nel recipiente dall'alto verso il basso. Particolarmente indicata per l'agitazione in contenitori a collo stretto. Impiego: utilizzo a velocità medio alte per turbinare solidi leggeri, per flocculazioni, miscelare agenti addensanti, agitare fanghi, ecc.

Pala fissa (Fig.3)

Caratteristiche: genera un flusso assiale nel recipiente dall'alto verso il basso. Impiego: utilizzo a velocità medio alte per turbinare solidi leggeri, per flocculazioni, miscelare agenti addensanti, agitare fanghi, ecc.

Pala ad elica (Fig.4)

Caratteristiche: asta di agitazione standard che genera un flusso assiale nel recipiente, con suzione della sostanza dal basso verso l'alto e comparsa localizzata di forze di taglio. Impiego: utilizzo a velocità medio alte per turbinare solidi leggeri, per flocculazioni, miscele agenti addensanti, agitazione fanghi, ecc.



Pala a turbina (Fig.6)

Caratteristiche: genera un flusso radiale con aspirazione del prodotto dall'alto e dal basso con elevata turbolenza ed elevate forze di taglio. Impiego: utilizzo a velocità medio alte per dissoluzione e disintegrazione delle particelle.

Pala a turbo elica (Fig.7)

Caratteristiche: genera un flusso assiale nel recipiente con suzione della sostanza dall'alto verso il basso con forze di taglio ridotte. Limitato pericolo per eventuale contatto della pala con le pareti del contenitore del prodotto. Impiego: utilizzo a velocità medio alte per turbinare solidi leggeri, preparare miscele coloranti e per flocculazioni.

Pala ad ancora (Fig.8)

Caratteristiche: genera un flusso tangenziale con elevate forze di taglio sulle estremità. Il flusso generato limita le possibilità di sedimentazione sulle pareti del recipiente. Impiego: utilizzo a velocità medio basse per distribuzioni omogenee di alti contenuti minerali nei liquidi con viscosità medio alte.

Pala a margherita (Fig.9-10)

Caratteristiche: genera un flusso assiale con suzione dal basso verso l'alto, con elevata turbolenza ed elevata forza di taglio. Impiego: per turbinare solidi leggeri, flocculazioni, miscele coloranti, dissoluzioni e disgregazioni diparticelle.

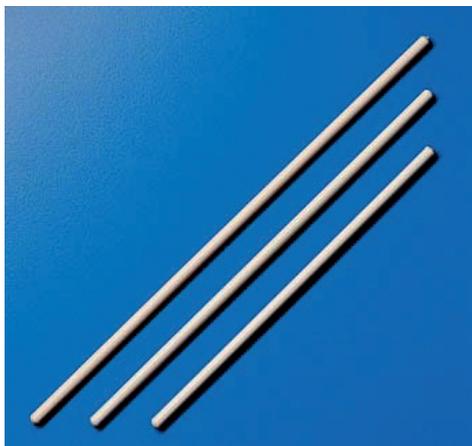
A palette (Fig.11-12-13-14)

Le palette sono stampate su un'asta di acciaio rivestita in polipropilene del diametro di mm 8 e lunghezza mm 350.

Modello	Ø asta mm	Pale n.	Pala ØxA mm	Apertura x A mm	Lunghezza mm	Fig.	Codice
pale flottanti	7	2	90x10		400	1	EA05100
pala basculante	7	1	60x15		400	2	EA11305
pala fissa	7	1	50x15		400	3	EA05116
pala ad elica	7	3	60x10		400	4	EA11307
pala a 6 fori	7	1	70x50		450	5	EA05118
pala a turbina	7	10	50(Ø)		400	6	EA11309
pala a turbo elica	7	3	45(Ø)		400	7	EA11310
pala ad ancora	8	2	45x55		400	8	EA01236
pala a margherita	8	6	60x10		400	10	EA11311
pala a margherita	8	6	100x10		400	9	EA11312
palette fisse	8			39x15	350	11	EA05112
palette snodate e aperte	8			57	350	14	EA05115
palette ad u	8			65x78	350	12	EA05113
palette snodate e aperte	8			98,5	350	13	EA05101

Aste per Agitazione

Bacchette in PVC



Bacchette per agitazione rigide ed infrangibili. In PVC.

Diametro mm	Lunghezza mm	Codice
7,15	250	FR00497
7,15	350	FR00499

Bacchette per agitazione rigide ed infrangibili. In VETRO.

	Codice
	QS100004
	QS100006
	QS100007
	QS100061
	QS100063
	QS100065

Agitatore ad asta, PTFE



Bacchette estremità a forma di spatola. In PTFE. Diametro asta mm 8.

Lunghezza mm	Codice
150	FR13621
250	FR13622

Agitatore ad asta in PTFE, acciaio



Asta in acciaio rivestita in PTFE. Se necessario possono essere piegate e la nuova forma rimane inalterata. Estremità arrotondate. Diametro asta mm 6.

Lunghezza mm	Codice
150	FR13631
250	FR13632
350	FR13633

Agitatori

Aste per Agitazione

Bacchetta-Agitatore a spatola



Bacchetta per agitazione con estremità a forma di spatola, in polipropilene. Lunghezza mm 244. Confezione da 10 pezzi.

Codice
FR00828

Bacchette in vetro mm 150-250



Bacchette per agitazione in vetro. Le estremità sono arrotondate alla fiamma per garantire un uso più sicuro. Diametro mm 4/6/9.

Lunghezza mm	Codice
150	QS00004
250	QS00006
300	QS00007

Bacchette in vetro mm 750



Bacchette piene per agitatori ad asta in vetro borosilicato fusibile che permette di modellare alla fiamma le bacchette nella forma desiderata. Lunghezza spezzoni mm 750.

Diametro mm	Codice
4÷5	QS00061
6÷7	QS00063
9÷10	QS00065

Agitatore a siringa



Agitatore a siringa in vetro borosilicato. Il modello completo è costituito da un'asta di agitazione e da una guida intercambiabile in vetro a tenuta di vuoto. La smerigliatura normalizzata SN 29/32 del raccordo, permette l'adattamento su palloni. Asta con paletta a forma di mezzaluna in PTFE, lunghezza totale dell'asta mm 420, diametro massimo della paletta mm 50, diametro asta per connessione mm 10.

Codice
QS01926